

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«Национальный исследовательский Нижегородский государственный университет**  
**им. Н.И. Лобачевского»**  
**Балахнинский филиал ННГУ**

**УТВЕРЖДЕНО**

решением президиума  
ученого совета ННГУ  
протокол от 14.12.2021г. № 4

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
**СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Программа подготовки специалистов среднего звена**  
**по специальности 15.02.08 Технология машиностроения**

**Уровень подготовки:** базовая подготовка

**Квалификация выпускника:** техник

**Форма обучения:** очная

**Срок получения СПО:** 3 года 10 месяцев

Год начала подготовки  
2021

Образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки специалистов среднего звена) разработана на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) утверждена решением президиума ученого совета ННГУ протокол от 14.12.2021г. № 4

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	4
2.	Нормативные документы для разработки ППССЗ	4
3.	Общая характеристика ППССЗ	5
	3.1. Цель (миссия) ППССЗ	5
	3.2. Срок освоения ППССЗ	5
	3.3. Требования к поступающим	5
4.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
	4.1. Область профессиональной деятельности	6
	4.2. Объекты профессиональной деятельности	6
	4.3. Виды профессиональной деятельности	6
	4.4. Задачи профессиональной деятельности	6
5.	Требования к результатам освоения ППССЗ	6
	5.1. Общие компетенции	6
	5.2. Профессиональные компетенции	7
	5.3. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям	8
6.	Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ	11
	6.1. Учебный план	11
	6.2. Календарный учебный график	14
	6.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	14
	6.4. Программы практик	14
	6.5. Программа государственной итоговой аттестации	15
	6.6. Программа воспитания	15
7.	Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ	16
	7.1. Контроль и оценка освоения знаний, умений, общих и профессиональных компетенций	16
	7.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников	17
8.	Ресурсное обеспечение ППССЗ	17
	8.1. Кадровое обеспечение образовательного процесса	17
	8.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса	17
	8.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса	18

### Приложения

Учебный план

Календарный учебный график

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Программы практик

Программа государственной итоговой аттестации

Календарный план воспитательной работы

Рабочая программа воспитания

Фонды оценочных средств

## **1. Общие положения**

Образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения реализуется по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ППССЗ представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований регионального рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350.

ППССЗ регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает: учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, фонды оценочных средств и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППССЗ ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ практик, фондов оценочных средств, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся, с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных ФГОС СПО.

## **2. Нормативные документы для разработки ППССЗ**

Нормативную основу разработки ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) составляют:

- Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации», принят Государственной Думой РФ 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413(с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями).
- Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный № 59778);
- Локальные нормативные акты ННГУ им. Н.И. Лобачевского, регламентирующие образовательную деятельность.

### 3. Общая характеристика ППССЗ

#### 3.1. Цель (миссия) ППССЗ

**Цель программы:** подготовка техников, обладающих общими и профессиональными компетенциями в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Выпускник в результате освоения ППССЗ специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) будет профессионально готов к следующим видам профессиональной деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по профессии токарь.

Программа подготовки специалистов среднего звена ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

Миссия ППССЗ состоит в подготовке высококвалифицированных специалистов для профессиональной деятельности на современном рынке труда.

#### 3.2. Срок освоения ППССЗ

Нормативные сроки освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
основное общее образование	Техник	3 года 10 месяцев

#### 3.3. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по специальности 15.02.08 Технология машиностроения на базе основного общего образования, должны иметь документ о получении основного общего образования, паспорт.

## **4. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

### **4.1. Область профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

### **4.2. Объекты профессиональной деятельности**

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

### **4.3. Виды профессиональной деятельности**

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по профессии токарь.

### **4.4. Задачи профессиональной деятельности**

- Реализация технологических процессов изготовления деталей.
- Применение автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении.
- Планирование и организация работы структурного подразделения.
- Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

## **5. Требования к результатам освоения ППССЗ**

### **5.1. Общие компетенции**

**Техник** должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами,

руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

## **5.2. Профессиональные компетенции**

**Техник** должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

### **5.2.1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.**

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

### **5.2.2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.**

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

### **5.2.3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.**

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

### **5.2.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

ДПК 4.1. Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления.

ДПК 4.2. Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты.

### 5.3. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.06	Социальная психология	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			

ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						

ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
-----------	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
<i>УП.01.01</i>	<i>Учебная практика</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
<i>ПП.01.01</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5

<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	
<i>ПП.02.01</i>	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3

<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>			
--------------	--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	---------------	---------------	--	--	--

МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			

ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 4.1	ДПК 4.2	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 4.1	ДПК 4.2	
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 4.1	ДПК 4.2	

ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

	Государственная итоговая аттестация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

## **6. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ**

### **6.1. Учебный план**

Учебный план (Приложение 1) определяет следующие характеристики ППССЗ по специальности:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- сроки прохождения и продолжительность преддипломной практики;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) предполагает изучение следующих учебных циклов и профессиональной подготовки:

- общеобразовательная подготовка;
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация - ГИА.

Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение, вариативная – 30%.

Вариативная часть, в объеме 900 часов использована на увеличение часов цикла ОГСЭ — на 64 часа, цикла ОП — на 687 часов, ПМ — на 149 часов.

В цикле ОГСЭ в учебный план включены дополнительно дисциплины: «Русский язык и культура речи» и «Социальная психология».

В ПМ.04 введены дополнительные профессиональные компетенции:

ДПК 4.1 Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать и специальные приспособления;

ДПК 4.2 Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты.

### Учебный план (трудоемкость в академических часах):

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.									
		Экзамены	Зачеты	Дифференциальные зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост. (ср.+и.п.)	Консультации	Обязательная в том числе						
												Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект	Индивиду. проект (входит в с.р.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	17	18	19	20	23	26
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																		
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4		7				12	2106	690	12	1404	952	358	94			34
СО	Среднее (полное) общее образование	4		7				12	2106	690	12	1404	952	358	94			34
ОУП	Общие учебные предметы	3		5				8	1263	419	12	832	494	338				34
ОУП.01	Русский язык	2						1	117	39		78	58	20				
ОУП.02	Литература	2						1	156	39		117	117					
ОУП.03	Иностранный язык			2				1	165	48		117		117				
ОУП.04	Математика	2						1	288	76		212	188	24				
ОУП.05	История			2				1	157	72		85	53	32				
ОУП.06	Физическая культура			2				1	175	58		117		117				
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2				1	105	35		70	50	20				
ОУП.08	Астрономия			2					54	18		36	28	8				
ИП	Индивидуальный проект							2	46	34	12							34
*																		
УПВ	Учебные предметы по выбору	1		1				3	573	191		382	308		74			
УПВ.01	Родная литература / Родной язык							2	54	18		36	36					
УПВ.02	Информатика			2				1	285	95		190	130		60			
УПВ.03	Физика	2						1	234	78		156	142		14			
*																		
ДУП	Дополнительные учебные предметы			1				1	270	80		190	150	20	20			
ДУП.01	Основы естествознания и обществознания / Введение в специальность			2				1	270	80		190	150	20	20			
*																		
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	14	6	26	2	1		18	4482	1494		2988	1544	1260	84			100
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		5	7				2	738	246		492	100	392				
ОГСЭ.01	Основы философии			5					62	14		48	14	34				
ОГСЭ.02	История			3					62	14		48	24	24				
ОГСЭ.03	Иностранный язык		4	5-7				3	186	20		166		166				
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-6	7					332	166		166	2	164				
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи			3					48	16		32	32					
ОГСЭ.06	Социальная психология							3	48	16		32	28	4				
*																		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл			2					168	56		112	62	20	30			
ЕН.01	Математика			3					72	24		48	28	20				
ЕН.02	Информатика			3					96	32		64	34		30			
*																		
П	Профессиональный цикл	14	1	17	2	1		16	3576	1192		2384	1382	848	54			100
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	7		9	1	1		10	2459	820		1639	1005	550	24			60
ОП.01	Инженерная графика			4				3	240	80		160		160				
ОП.02	Компьютерная графика			7				6	133	44		89	5	84				
ОП.03	Техническая механика	34							312	104		208	180	18	10			
ОП.04	Материаловедение	4						3	144	48		96	80	12	4			
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	3		4					168	56		112	84	28				
ОП.06	Процессы формирования и инструменты	5						4	240	80		160	90	60	10			
ОП.07	Технологическое оборудование	56						4	264	88		176	140	36				
ОП.08	Технология машиностроения			6				5	144	48		96	76	20				
ОП.09	Технологическая оснастка			6	6			5	168	56		112	52	20			40	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			7				6	133	44		89	73	16				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7					86	29		57	29	28				
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности					7		67	239	80		159	101	38			20	
ОП.13	Охрана труда			7					86	29		57	49	8				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			5					102	34		68	46	22				

ПМ	Профессиональные модули	7	1	8	1		6	1117	372		745	377	298	30		40		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3		2	1		4	622	207		415	219	156			40		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	7			7		56	358	119		239	119	80			40		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	6					45	264	88		176	100	76					
МДК*																		
УП.01.01	Учебная практика			4		РП		час	270			270	нед		7 1/2			
УП*																		
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8		РП		час	126			126	нед		3 1/2			
ПП*																		
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	8																
		Всего часов с учетом практик						1018			811							
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	1		3			1	177	59		118	66	52					
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			67			5	177	59		118	66	52					
МДК*																		
УП*																		
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8		РП		час	108			108	нед		3			
ПП*																		
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	8																
		Всего часов с учетом практик						285			226							
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического	2		1			1	228	76		152	62	60	30				
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	7						114	38		76	26	20	30				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						7	114	38		76	36	40					
МДК*																		
УП*																		
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8		РП		час	126			126	нед		3 1/2			
ПП*																		
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	8																
		Всего часов с учетом практик						354			278							
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1		2				90	30		60	30	30					
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь			5				90	30		60	30	30					
МДК*																		
УП.04.01	Учебная практика			6		РП		час	270			270	нед		7 1/2			
УП*																		
ПП*																		
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	6																
		Всего часов с учетом практик						360			330							
ПМ*																		
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики						час	900			900	нед		25				
	Учебная практика						час	540			540	нед		15				
	Концентрированная						час	540			540	нед		15				
	Рассредоточенная						час					нед						
	Производственная (по профилю специальности) практика						час	360			360	нед		10				
	Концентрированная						час	360			360	нед		10				
	Рассредоточенная						час					нед						
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)		8			РП	час	144			144	нед		4				
	Государственная итоговая аттестация						час	216			216	нед		6				
	Подготовка выпускной квалификационной работы						час	144			144	нед		4				
	Защита выпускной квалификационной работы						час	72			72	нед		2				
КОНСУЛЬТАЦИИ по О									12									
в т.ч. в период обучения по циклам									12									
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																		
в т.ч. в период обучения по циклам																		
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	18	6	33	2	1		30	6576	2184		4392	2496	1618	178		100	34
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	18	6	33	2 <sup>13</sup>	1		30	6588	2184	12	4392	2496	1618	178		100	34

## 6.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы (Приложение 2).

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь				27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь				26 янв - 1 фев	Февраль				23 фев - 1 март	Март				30 март - 5 апр	Апрель				27 апр - 3 май	Май				24 мая - 29 мая	Июнь				27 июн - 2 июл	Июль				24 июл - 28 июл	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26	27-31		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25	26-31		2-8	9-15	16-22	23-29		2-8	9-15	16-22	23-29		6-12	13-19	20-26	27-31		4-10	11-17	18-24	25-31		1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26	27-31		3-9	10-16	17-23	24-31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
II																	==	==	==				0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</

## 6.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, рассмотрены и одобрены на заседании цикловых комиссий, утверждены решением президиума ученого совета ННГУ.

Структура рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей соответствует Положению о порядке разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования (программ подготовки специалистов среднего звена) в ННГУ.

В рамках дисциплин (модулей), формирующих ПК, практические/лабораторные занятия организуются, в том числе в форме практической подготовки, которая предусматривает участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Рабочие программы (Приложение 3) ежегодно актуализируются с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных ФГОС СПО.

## 6.4. Программы практик

Практики организованы в форме практической подготовки. Практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью в объеме, определенным в программах соответствующих практик.

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика (по профилю специальности и преддипломная).

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися

профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются в несколько периодов.

Программы практик разработаны на основе Приказа Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020 г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный № 59778) и Положения о практической подготовке обучающихся ННГУ, введенного в действие приказом ректора от 05.10.2020 №563-ОД.

Структура рабочих программ практик соответствует Положению о порядке разработки и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования (программ подготовки специалистов среднего звена) в ННГУ.

## **6.5 Программа государственной итоговой аттестации**

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) составлена в соответствии со статьей 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. Программа ГИА рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии, согласована с представителями работодателей, утверждена решением президиума ученого совета ННГУ (Приложение 5).

## **6.6 Программа воспитания**

Воспитательная работа направлена на развитие способностей работать в коллективе и команде, активно общаться с коллегами, нести ответственность за работу членов команды и результат выполнения задания. Система воспитательной работы базируется на сочетании традиционных и инновационных технологий, направленных на осуществление практико-ориентированного и индивидуального подхода к развитию личности будущего специалиста. Система воспитательной работы ориентирована на гуманистические подходы к вопросам воспитания и образования, содействие в профессиональной деятельности обучающихся, развитие творческих способностей, выработке четких гражданских позиций, чувства сопричастности к судьбе Отечества.

Основными направлениями в концепции воспитательной работы являются:

- воспитание человека с новым правовым мировоззрением, обладающего экономическим мышлением и кругозором, умеющего себя защищать и владеющего основами безопасности жизнедеятельности;
- привитие навыков культуры в учебном заведении, в быту, в общественных местах;
- воспитание патриотизма и гражданственности в духе лучших традиций литературы и искусства, а также национальной доктрины России;
- воспитание человека, любящего свою «малую» Родину, дом, город, Россию;
- развитие традиций здорового образа жизни, основанных на лучших культурных и спортивных примерах;
- воспитание навыков межличностного общения;
- профилактика негативных проявлений в молодежной среде (предотвращение правонарушений, профилактика ПАВ, экстремистских настроений)
- развитие студенческого самоуправления как формы развития управленческих навыков обучающихся.

Система воспитательной работы включает индивидуальные, микрогрупповые, групповые и массовые формы воспитательной работы.

Значительное внимание в концепции воспитательной работы уделяется психолого-педагогическому сопровождению обучающихся. Важным направлением в воспитательной работе является развитие студенческого самоуправления. Студенческий Совет принимает активное участие в жизни филиала: проведение и участие в мероприятиях различного уровня, волонтерская деятельность, проведение благотворительных акций.

Воспитательная работа в рамках ООП является частью системы воспитательной работы в вузе в целом. Направления и формы учебно-воспитательной работы определены в рабочей программе воспитания и календарном плане воспитательной работы. (Приложение 6 и 7).

## **7. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ**

### **7.1. Контроль и оценка освоения знаний, умений, общих и профессиональных компетенций**

Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателем самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

*Текущий контроль* осуществляется на занятиях преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствии с Положением о порядке организации и проведения текущего контроля успеваемости обучающихся в ННГУ по программам СПО и разработанным фондом оценочных средств.

*Промежуточная аттестация* по учебным дисциплинам, ПМ, МДК спланирована в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена и проводится в соответствии с Положением о порядке организации и проведения промежуточной аттестации, обучающихся в ННГУ по программам СПО (Приказ от 18.12.2017 г. № 601-ОД) и разработанным фондом оценочных средств. Если формой промежуточной аттестации дисциплины, МДК является итоговая оценка, то текущий контроль успеваемости предусматривает не менее 6 оценок за семестр.

Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, МДК, учебной или производственной практик. Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других видов учебной нагрузки, непосредственно после завершения освоения учебной дисциплины, МДК, ПМ.

Экзамен (квалификационный) (Эк) проводится по завершении освоения программы профессионального модуля комиссией с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК, учебной и производственной практики. В результате экзамена (квалификационного) проверяется готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него

профессиональных компетенций.

По результатам Эк по профессиональным модулям дается оценка - вид профессиональной деятельности освоен с оценкой (не освоен).

Фонды оценочных средств для текущей, промежуточной и государственной итоговой аттестации разрабатываются преподавателями филиала и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей (Приложение 8).

## **7.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Государственная итоговая аттестация по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 8 ноября 2021г. № 800), Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ННГУ и Программой государственной итоговой аттестации, разработанной в Балахнинском филиале ННГУ.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки).

Тематика выпускных квалификационных работы (дипломного проекта) соответствует содержанию профессиональных модулей, рассматривается на заседании цикловой комиссии. На подготовку и защиту выпускной квалификационной работы отводится 6 недель.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) представлены в Методических указаниях для студентов по выполнению выпускной квалификационной работы, разработанных в Балахнинском филиале ННГУ.

## **8. Ресурсное обеспечение ППССЗ**

### **8.1. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация ППССЗ обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К реализации ППССЗ кроме штатных преподавателей, привлекаются ведущие специалисты предприятий-работодателей, что позволяет существенно повысить эффективность и качество подготовки выпускников.

### **8.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса**

Программа подготовки специалистов среднего звена ежегодно актуализируется и обеспечена в полном объеме учебно-методической документацией:

- учебные планы по специальности;
- рабочие программы дисциплин, практик и профессиональных модулей,

государственной итоговой аттестации, программа воспитания;

– фонды оценочных средств текущей, промежуточной и государственной итоговой аттестации, позволяющие оценить знания, умения и основные компетенции;

– методические указания для студентов по выполнению лабораторных и практических работ, курсового проекта;

– методические указания по организации самостоятельной работы студентов;

– методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Студентам предоставлена возможность доступа к электронным библиотечным системам: «Лань», «Znanium», «Book.ru», «Юрайт» и электронной информационной образовательной среде ВУЗа.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним печатным и/или электронным учебным изданием по каждой дисциплине, модулю. Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Во время самостоятельной работы обучающиеся имеют доступ к сети Интернет через компьютерные классы и читальный зал библиотеки филиала.

### **8.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса**

Материально-техническая база филиала обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки).

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

В филиале имеются персональные компьютеры, объединенные в локальную сеть с выходом в Интернет, мультимедийное оборудование, оргтехника.

ППССЗ обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

#### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

##### **Кабинеты:**

1. социально-экономических дисциплин
2. иностранных языков
3. математики
4. информатики
5. инженерной графики
6. экономики отрасли и менеджмента
7. безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8. технологии машиностроения

##### **Лаборатории:**

1. технической механики
2. материаловедения
3. метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия

4. процессов формообразования и инструментов
5. технологического оборудования и оснастки
6. информационных технологий в профессиональной деятельности
7. автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

**Мастерские:**

1. Слесарная
2. Механическая
3. участок станков с ЧПУ

**Спортивный комплекс:**

1. Спортивный зал
2. открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3. электронный тир

**Залы:**

1. библиотека
2. читальный зал с выходом в сеть Интернет
3. актовый зал

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г.

Авторы:

Пучкова  
Ольга Аркадьевна

к.п.н., заместитель руководителя отделения СПО  
Балахнинского филиала ННГУ;

Багаутдинова  
Татьяна Николаевна

ведущий специалист по учебно-методической работе  
отделения СПО Балахнинского филиала ННГУ;

Сухарева Ольга  
Вячеславовна

преподаватель высшей квалификационной категории  
отделения СПО Балахнинского филиала ННГУ

ППССЗ рассмотрена и одобрена на заседании методической комиссии Балахнинского филиала ННГУ (протокол № 3 от 15.11.2021)

Председатель методической комиссии  
Балахнинского филиала ННГУ

С.С. Квашнин

**Программа согласована:**

Фунеров В.К. – заместитель начальника цеха по технологическому сопровождению изделий АО «Научно-производственное объединение «Правдинский радиозавод»

---

(Подпись)

М.П.

**Заключение**  
**о согласовании программы подготовки специалистов среднего звена**  
**по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки),**  
**разработанной ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский Нижегородский**  
**государственный университет им. Н.И. Лобачевского»**  
**(Балахнинский филиал ННГУ)**

Представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности *15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)* разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014г. № 350.

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности *15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)* включает в себя:

- общую характеристику ППССЗ;
- учебно-методическую документацию, регламентирующую содержание и организацию учебного процесса (учебный план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин (модулей), рабочие программы практик, рабочая программа государственной итоговой аттестации, рабочая программа воспитания, фонды оценочных средств и методические материалы, обеспечивающие обучение и воспитание обучающихся).

Программа подготовки специалистов среднего звена состоит из обязательной части и вариативной части, формируемой совместно образовательной организацией и работодателем.

Обязательная часть образовательной программы обеспечивает формирование у обучающихся компетенций, установленных ФГОС СПО, и включает в себя: учебные дисциплины, профессиональные модули, учебную и производственную практики, а также государственную итоговую аттестацию.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части образовательной программы, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППССЗ по специальности *15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)* разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО к материально-технической базе образовательного процесса.

**Заключение:**

1. Данная программа обеспечивает выполнение требований к результатам освоения ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350.

2. Образовательная программа ориентирована на требования работодателей и востребованность специалистов среднего звена на рынке труда и соответствует особенностям развития Балахнинского муниципального округа, Нижегородской области, а также современным тенденциям развития науки и производства.

3. Учебно-методическая документация разработана по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям программы подготовки специалистов среднего звена и состоит из рабочих программ учебных дисциплин,

профессиональных модулей, методических указаний для студентов по выполнению практических и лабораторных работ, методических указаний по организации самостоятельной работы студентов, методических указаний для студентов по выполнению курсового и дипломного проектирования, фонда оценочных средств. Фонд оценочных средств промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям разработан при активном участии работодателей.

Учебно-методическая документация соответствует требованиям ФГОС СПО по специальности *15.02.08 Технология машиностроения*.

Программой подготовки специалистов среднего звена предусмотрено проведение учебной и производственной практики обучающихся. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. ППССЗ обеспечена учебно-методической документацией по всем видам практики.

Государственная итоговая аттестация выпускников обеспечена необходимой учебно-методической документацией.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку (2 недели) и защиту выпускной квалификационной работы (4 недели), тематика выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) соответствует содержанию профессиональных модулей.

Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации разработан совместно с работодателями и утвержден после предварительного положительного заключения работодателей.

4. Установление соответствия материалов образовательной программы требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности *15.02.08 Технология машиностроения* представлено в таблице.

№ п/п	Показатель соответствия	соответствует/ не соответствует
1.	Область профессиональной деятельности выпускников	соответствует
2.	Объекты профессиональной деятельности	соответствует
3.	Виды профессиональной деятельности	соответствует
4.	Требования к результатам освоения ППССЗ	соответствует
5.	Требования к структуре ППССЗ	соответствует
6.	Требования к условиям реализации ППССЗ	соответствует
7.	Оценка качества освоения ППССЗ	соответствует

**Вывод:** программа подготовки специалистов среднего звена по специальности *15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)* в полном объеме удовлетворяет требованиям ФГОС СПО и позволяет подготовить техника с учетом направленности на удовлетворение рынка труда и потребностей работодателей.

Заместитель начальника цеха  
по технологическому сопровождению изделий  
АО «Научно-производственное объединение  
«Правдинский радиозавод»

\_\_\_\_\_ В.К. Фунеров